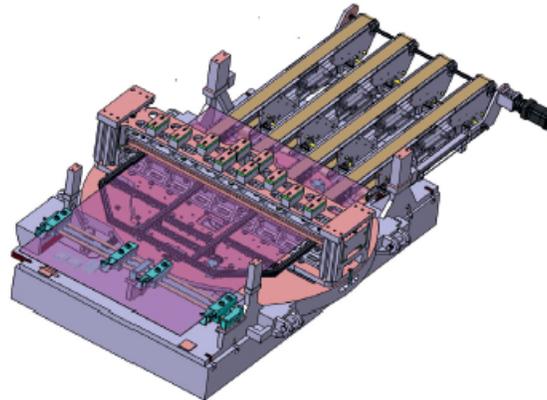


Innovative Leichtbau Schwenkeinrichtung



Einleitung

- Mit unserer selbstentwickelnden Schwenkeinrichtung haben wir die Möglichkeit mit ca. 60 Hub/min Rechteck, Parallelogramm und Trapezplatinen zu fertigen.

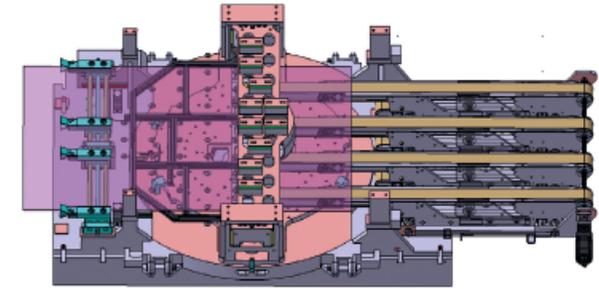
Konzept

- Übertreffende Präzision, höchste Dynamik sowie komplette Berührungsflosigkeit und Verschleißfreiheit wurden der ILSe – ST 1500/ 35 bereits während der Entwicklung am CAD-Bildschirm in die Wiege gelegt. Das Leistungsspektrum reicht für bis zu 170 Hübe/ min je nach Schwenkwinkel und Gewicht bei 240° freiem Werkzeugöffnungswinkel. Dies führt zu höchster Wirtschaftlichkeit. Volle Verschleißfreiheit der Maschine wird gewährleistet, da diese komplett berührungsflos arbeitet. Angefangen von Lagerung, über die Motoren bis hin zum Messsystem ist mit keinen verschleißbedingten Ausfällen zu rechnen.

Vorteile

- Segmentantrieb mit höchster Dynamik und Leistungsstärke sowie Verschleißfreiheit durch Berührungslosigkeit
- Schwingungsdämpfender, robuster Guss-Maschinenaufbau
- Extrem flacher Maschinenaufbau – kleiner 180mm
- Berührungslose, verschleißfreie hydrostatische Lagerung in Axial- sowie Radialrichtung
- Berührungsloses und verschleißfreies Messsystem mit höchster Präzision
- Rückgewinnung der Bremsenergie
- Mobiles Einstellpanel

Schwenkeinrichtung



- Grundgestell in verwindungssteifer Gusskonstruktion
- vollkommen autark arbeitend
- robust und wartungsfrei
- geringe Anzahl von verbauten Einzelteilen
- Bauhöhe unter 180mm
- Einbau in die Presse wie eine Aufspannplatte/ Werkzeug möglich
- leichter Einbau durch gut zugängliche Steckverbindungen

Siemens Antriebs- und Sicherheitssteuerung

- Antriebssteuerung durch Siemens – SINAMICS Technologie
- Steuerung kommuniziert über PROFINET mit der übergeordneten Pressensteuerung
- Mobiles Handbediengerät mit Display für alle benötigten Funktionen, optional mit WLAN

Siemens Segmentantrieb

- hoch dynamisch
- berührungslos
- wartungs- und verschleißfrei
- Segmentkühlung durch geschlossene Rückkühlanlage

Messsystem außenliegend

- höchste Präzision
- berührungslos
- wartungs- und verschleißfrei
- zwei Messköpfe garantieren Ausfallsicherheit

Drehtisch

- Axial- und Radiallager hydrostatisch
- berührungslos
- wartungs- und verschleißfrei

Anlagen-Technik – AT 4.000

- Traglast bis 4000 kg und mehr
- 360° Drehbewegung möglich

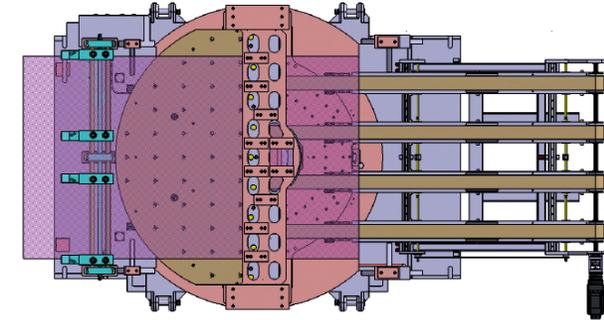
Schwenkbereich

- bis 170 Hübe/ min je nach Schwenkwinkel und Gewicht, bei 240° freiem Werkzeugöffnungswinkel
- Schwenkbereich beim Schwenkschnitt ± 0 bis 35°
- 65 Hübe/min bei 1500mm Coilbreite, $\pm 35^\circ$ Schwenkwinkel und einem Öffnungswinkel von 240°

Schneidwerkzeug

- Obermesser präzise über Stollen und Säulen geführt
- Untermesser mit vier Schneidkanten
- Obermesser mit Dachschnitt
- Messer aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt
- Schneidspalteinstellung manuell über Leisten oder optional motorisch
- Niederhalter durchgehend oder segmentiert und gefedert
- Werkzeugdämpfung hydraulisch: die Dämpfung wird beim Öffnen der Presse wirksam und ist im oberen Messerträger integriert
- Abstützung des oberen Messerträgers zur Erhaltung des Schnittspaltes (optional)
- Bandseitenführung an der Einlaufseite der Schere manuell oder optional motorisch einstellbar
- Führungstisch am Einlauf der Schere zur horizontalen Auflage des Bandes

Platinenbeschleuniger



- 4-fach Teleskopförderer
- Synchronlauf zum Walzenvorschub über Master-/Slave Steuerung
- manuell oder motorisch an den Schwenkwinkel anstellbar
- Verstellung der einzelnen Bänder quer zur Bandlaufrichtung, manuell oder motorisch
- optional mit segmentierten Hubleisten, die pneumatisch, kaskadenförmig angesteuert sind